

VALOX™ 830F resin

聚对苯二甲酸丁二酯 + PET

SABIC Innovative Plastics Europe

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

PBT+PET, 30% Glass, Mold Release, Heat Stabilized, For foodcontact applications

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
搜索 UL 黄卡	• SABIC Innovative Plastics Europe • VALOX™
供货地区	• 欧洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂 • 脱模
特性	• 热稳定性 • 食品接触的合规性
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重			
--	1.54	1.54 g/cm³	ASTM D792
--	1.54 g/cm³	1.54 g/cm³	ISO 1183
熔流量 (熔体流动速率) (265°C/2.16 kg)	18 g/10 min	18 g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流量 (MVR) (260°C/2.16 kg)	0.793 in³/10min	13.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	3.0E-3 到 8.0E-3 in/in	0.30 到 0.80 %	内部方法
吸水率			ASTM D570 ISO 62
饱和, 73°F (23°C)	0.15 %	0.15 %	
平衡, 73°F (23°C), 50% RH	0.060 %	0.060 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量			
-- ³	1.16E+6 psi	8000 MPa	ASTM D638
--	1.31E+6 psi	9000 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ⁴	14500 psi	100 MPa	ASTM D638
屈服	20300 psi	140 MPa	ISO 527-2/5
断裂 ⁴	15200 psi	105 MPa	ASTM D638
断裂	20300 psi	140 MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	2.5 %	2.5 %	ASTM D638
屈服	2.5 %	2.5 %	ISO 527-2/5
断裂 ⁴	2.5 %	2.5 %	ASTM D638
断裂	2.5 %	2.5 %	ISO 527-2/5
弯曲模量			
1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁵	1.02E+6 psi	7000 MPa	ASTM D790
-- ⁶	1.16E+6 psi	8000 MPa	ISO 178
弯曲应力			
-- ^{6,7}	29000 psi	200 MPa	ISO 178
屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁵	24700 psi	170 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁸ (73°F (23°C))	4.3 ft-lb/in²	9.0 kJ/m²	ISO 179/1eA



冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
-22°F (-30°C)	1.3 ft-lb/in	70 J/m	ASTM D256
73°F (23°C)	1.5 ft-lb/in	80 J/m	ASTM D256
-22°F (-30°C) ⁹	3.8 ft-lb/in ²	8.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
73°F (23°C) ⁹	4.3 ft-lb/in ²	9.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (73°F (23°C), Total Energy)	62.0 in-lb	7.00 J	ASTM D3763
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度			
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	383 °F	195 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 3.94 in (100 mm) 跨距 ¹⁰	396 °F	202 °C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	392 °F	200 °C	ASTM D1525 ¹¹ ISO 306/B50 ¹¹
--	401 °F	205 °C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	1.4E-5 in/in/°F	2.5E-5 cm/cm/°C	ASTM E831
流动: 73 到 176°F (23 到 80°C)	1.4E-5 in/in/°F	2.5E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	4.4E-5 in/in/°F	8.0E-5 cm/cm/°C	ASTM E831
横向: 73 到 176°F (23 到 80°C)	4.5E-5 in/in/°F	8.1E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	230 到 248 °F	110 到 120 °C	
干燥时间	4.0 到 6.0 hr	4.0 到 6.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	0.020 %	
料斗温度	104 到 140 °F	40.0 到 60.0 °C	
料筒后部温度	464 到 500 °F	240 到 260 °C	
料筒中部温度	491 到 536 °F	255 到 280 °C	
料筒前部温度	500 到 536 °F	260 到 280 °C	
射嘴温度	509 到 527 °F	265 到 275 °C	
加工 (熔体) 温度	500 到 545 °F	260 到 285 °C	
模具温度	140 到 230 °F	60.0 到 110 °C	

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² 一般属性：这些不能被视为规格。
- ³ 0.20 in/min (5.0 mm/min)
- ⁴ 类型 1, 0.20 in/min (5.0 mm/min)
- ⁵ 0.051 in/min (1.3 mm/min)
- ⁶ 0.079 in/min (2.0 mm/min)
- ⁷ Yield
- ⁸ 80*10*4 sp=62mm
- ⁹ 80*10*4
- ¹⁰ 120*10*4 mm
- ¹¹ 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)



购买地点

供应商

SABIC Innovative Plastics Europe
, The Netherlands
电话: +31-164-292911
Web: <http://www.sabic-ip.com/>

分销商

GUZMAN GLOBAL S.L
电话: +34-963-992-400
Web: <http://www.grupoguzman.com/>
供货地区: Italy, Portugal, Spain

Polymix
电话: +33-3-8920-1380
Web: <http://www.polymix.eu/>
供货地区: France

RESINEX Group
RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.
电话: +32-14-672511
Web: <http://www.resinex.com/>
供货地区: Europe

Ultrapolymers
Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.
电话: +32-11-57-95-57
Web: <http://www.ultrapolymers.com/>
供货地区: Belgium, Netherlands, South Africa